

桌面 C 型压机 (ECP-10T)

机型特点:

采用镀铬硬化双拉杆导柱结构, 优异耐磨的导向套和更小的滑动间隙, 提升平行度和刚度。

表面淬火的镀铬的平面更耐用更美观。

相较 C 型和四柱式压机更经济, 重量更轻。

- 占地面积小, 左右较宽但前后较窄的工作平台设计。
- 全系列标准化设计, 特殊情况也可按您的要求定制
- 优异的机身刚度和滑块与台板的平行度
- 全系列标配伺服电液控制+彩色人机界面控制, 更精确力、位移控制。
- 快速、简单和的设置和安全操作
- 标配隐藏式光栅保护, 双手按钮操作。
- 伺服节能、低噪音、低温升、无泄漏。



机型应用:

双柱液压机可用于各种类型产品的压装、冲剪、弯曲、矫正、拉伸、成型等工序。

产品型号	ECP - 5T	ECP - 10T	ECP - 20T	ECP - 30T	ECP - 40T
公称力	50 KN	100KN	200 KN	300 KN	400 KN
结构	two-column	two-column	two-column	two-column	two-column
滑块行程	350 mm	350 mm	350 mm	400 mm	500 mm
油缸压头定位精度(标配)	0.02mm	0.02mm	0.02mm	0.02mm	0.02mm
压头力控精度(选配)	±20N	±40N	±80N	±120N	±160N
压头至工作台最大距离	450 mm	450 mm	450 mm	500 mm	600 mm
喉深					
压头尺寸	φ60 mm	φ80 mm	φ125mm	φ140 mm	φ160 mm
工作台尺寸	400*200 mm	400*250 mm	400*300 mm	480*400 mm	φ160 mm
下压速度(无级可调)	0-40 mm/s	0-60 mm/s	0-50 mm/s	0-35 mm/s	0-25 mm/s
回程速度(无级可调)	0-80 mm/s	0-100 mm/s	0-80 mm/s	0-60 mm/s	0-40mm/s
伺服电机功率	2.9KW	4.4KW	7.5KW	7.5KW	7.5KW
位移显示精度	0.001mm				
力值显示精度	5N	10N	20N	50N	50N
触屏控制	10寸, 带参数				
电源	标配3Phase, 380V50HZ, (可选220/415/480VAC, 50/60HZ)				
噪音(0.5m处)	62db	65db	68db	68db	68db
机器重量					
机器尺寸					